# Monitoring summary report for Fakir Knitwears Ltd

**MONITORING ID: 23-0213404** 



Monitored Party amfori ID Address

Fakir Knitwears Ltd 050-001569-000 Kayempur, Fatullah, Narayanganj,

1420 Narayanganj, Dhaka,

Bangladesh

Monitoring Activity Monitoring Type Monitoring Partner

amfori Social Audit - Full Monitoring Bureau Veritas Hong Kong

Manufacturing Limited

Monitoring Start Date Closing Meeting Finished Date Submission Date

18/10/2023 18/10/2023 25/10/2023

Expiration Date Announcement Type
25/10/2025 Semi Announced

Site Site amfori ID

Fakir Knitwears Ltd. 050-001569-001

This is an extract of the online Monitoring Result, generated on 28/10/2023, and is only valid as an acknowledgement of the result. To see all the details, review the full monitoring result, which is available on the <a href="mailto:amfori Sustainability">amfori Sustainability</a> Platform - The English version is the legally binding one.

amfori does not assume any liability with regard to the compliance of this extract, or any versions of this extract, with the Regulation (EU) 2016/679 (General Data Protection Regulation).

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, translated, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, be lent, re-sold, hired out or otherwise circulated without the amfori consent. © amfori, 2021

## **OVERALL RATING**



SECTION RATING		
PA1: Social Management System	С	
PA 2: Workers Involvement and Protection	A	
PA 3: The Rights of Freedom of Association and Collective Bargaining	Α	
PA 4: No Discrimination	A	
PA 5: Fair Remuneration	A	
PA 6: Decent Working Hours	С	
PA 7: Occupational Health and Safety	Α	

PA 8: No Child Labour	Α	
PA 9: Special Protection for Young Workers	Α	
PA 10: No Precarious Employment	Α	
PA 11: No Bonded Labour	Α	
PA 12: Protection of the Environment	В	
PA 13: Ethical Business Behaviour	Α	

## **GENERAL DESCRIPTION**

Name of lead monitoring person: Wadud Ahmed Chowdhury; APSCA membership number: CSCA 21700679

Name of team monitoring persons (if applicable):

Md. Ataur Rahman; APSCA membership number: ASCA 21702809,

Sanzida Sultana Rasna; APSCA membership number: ASCA 21702985.

Iffat Fatema Jahan; APSCA membership number: ASCA 21701632,

Ruhi Tamanna Bithy; APSCA membership number: ASCA 21700681,

Md. Shamim Hossain; APSCA membership number: ASCA 21700862,

Nurun Nahar Diba; APSCA membership number: CSCA 21701270,

Name of observers, translators, trainees, advisors/consultants (if applicable): Not applicable

Monitoring partner name: Bureau Veritas Consumer Products Services (Bangladesh) Ltd.

Audit schedule details: The monitoring is planned for 6.5 auditors x 1 day onsite and 0.5 monitoring days for reporting. Total 7.0 manday audit. All monitoring persons attended on 18 October 2023.

Announcement Type: This was the Semi-announced amfori BSCI full monitoring at Fakir Knitwears Ltd. Business partner information: The factory was incorporated in May 1995 at Kayempur, Fatullah, Narayangonj, Bangladesh. The factory specializes in manufacturing Knitted items. The factory had no peak season and production was the same around the year. The facility's production capacity is 6,500,000 pieces/month of garments, 1,430 tons/month of knitting, 1,500 tons/month of dyeing, 5,200,000 pieces/month of printing, and 520,000 pieces/month of embroidery. The total area per the fire license is about 1,497,349.94 square feet and the production area is about 697,732 square feet.

#### Audited location information:

In view of facilities, the factory consisted of 08 buildings and 16 sheds. Due to letter capacity limitation in the general description box, the detailed floor-wise layout of the factory has been uploaded in the attachment.

The factory did not provide dormitory facilities to their workers, which is not mandatory by law. The factory has ensured the canteen facility is as per law.

Operating shifts and hours: The factory working day is from Saturday to Thursday. The facility has a general work shift from 07:45 am to 04:45 pm, 08:00 am to 05:00 pm and 08:15 am to 05:15 pm with a 60-minute lunch break in the 03 batches (12:45 pm to 01:45 pm, 01:00 pm to 02:00 pm and 01:15 pm to 02:15 pm) for all except knitting, dyeing, printing, embroidery, and security sections. The knitting, dyeing, printing, and embroidery runs in 02 shifts (Shift-A 08:00 a.m. to 05:00 p.m. and Shift-B 08:00 p.m. to 05:00 a.m.). The security section runs in 03 shifts (Shift-A 06:00 a.m. to 02:00 p.m., Shift-B 02:00 p.m. to 10:00 p.m., and Shift-C 10:00 p.m. to 06:00 a.m.). All employees get a one-hour meal/rest break time in each shift. The weekend of the factory is on Friday. There were no special working hours for vulnerable workers.

Salary payment details: The facility did not declare peak and off-peak seasons. Per payroll review and interviews with management and employees, 1134 out of 9003 employees are found paid on a piece rate basis and the rest are fixed rate basis paid workers. Fixed-rated basis workers are paid on a monthly basis and piece-rated workers are paid once every ten days. Wages were paid and issued within the first 7th working days of the following pay period for all departments. The last payment date was on 08 October 2023. Employee's wages were paid in mobile banking (Rocket). The factory had provided the lowest minimum wage as BD. Tk-8000/- to the workers which met the local law.

Worker number information: There were a total of 9003 directly hired employees (5852 males and 3151 females) where 7944 (male 4975 and female 2869) were workers and 1059 (male 877 and female 182) were management and staff working in the factory and the youngest worker was above 19 years in the factory, which was complying with the local law. No migrant workers were found in the facility. No interns, apprentices, or contractor workers were found during the audit day.

Good practices: The facility provides a production incentive bonus to the workers as per facility policy.

Time recording system: The factory maintains a face detection timekeeping system for all workers.

Worker organization details: The facility has developed a policy and procedure to manage the worker's right to freedom of association. The facility management has formed a Participation Committee (PC) by collaborating with management and workers. Workers have elected worker's representatives. The last Participation Committee (PC) election was conducted on October 25, 2022. There are 30 members in the participation committee where 24 are from workers and 6 are from management. The Participation committee meeting is conducted once every month. The meeting minutes of PC were forwarded to the concerned department as per law. The last Participation Committee (PC) meeting was conducted on September 25, 2023. The interviewed workers were aware of the activities of the PC. Factory management has an open policy for forming or joining a union independently. PC members are not discriminated. PC members have the right to raise their voices.

Circumstances: "There was no special circumstance during the audit."

Summary of findings: During the monitoring day noncompliance was raised in Performance Area 1, Performance Area 2, Performance Area 5, Performance Area 6, Performance Area 7, Performance Area 12, and Performance Area 13.

Living wage calculation: The facility has calculated the living wage taking into consideration the cost of Food, Education, Transportation, Clothing, etc but in their own format instead of Anker's methodology. Thus, the Anker Methodology for Estimating a Living Wage for the facility's area has been mentioned in the living wage section.

Per payroll and time records review, monitoring Person reviewed sample records of 60 employees from September 2023 (Most recent paid month) as the current month, 60 employees from March 2023 (Randomly selected month) as random month & 60 employees from December 2022 (Randomly selected paid month) as random month (attendance & Payroll). All were permanent workers in the factory. 60 employees (39 males and 21 females) were selected from different sections for individual and group interviews.

At the end of the monitoring, a closing meeting was held with the factory representative; all of the current findings along with corresponding corrective action plans disclosed and communicated to facility management and Mr. Sumon Kante Singha - General Manager (HR & Compliance) and Mr. Rasel Mia – Vice President of Participation Committee signed the onsite findings report and agreed to take corrective actions.

#### Facility License Details:

- 1. Factory License- 10338/Narayangonj, Expiry Date: 30 June 2024.
- 2. Trade License-License No. 205/2023-2024, Fatullah Union Parishad; Expiry Date: 30 June 2024.
- 3. Certificate of Incorporation- C-28421(2267)95. Expiry Date: No expiration date
- 4. Group Insurance- License No.: NGL-01/2023, BKMEA, Expiry Date: 31 Dec 2023.
- 5. Fire License-License No.:
- 1) DD/Dhaka/33366/2023, Expiry Date: 30 June 2024.
- 2) DD/Dhaka/32001/2021, Expiry Date: 30 June 2024.
- 3) DD/Dhaka/8989/1997, Expiry Date: 30 June 2024.
- 4) DD/Dhaka/28053/2018, Expiry Date: 30 June 2024.

### Note 1:

The below documents have not been uploaded as these were not applicable to this facility:

- · Contractor license/permit.
- · Government waivers.
- · Structural/stability license.
- Collective bargaining agreements.

#### Note 2

The photographs below have not been uploaded as these were not applicable to this facility:

- Dormitories
- · High-risk health and safety areas.

Inconsistencies between time and production records.			

# SITE DETAILS

Site Site amfori ID Fakir Knitwears Ltd. 050-001569-001

**GICS Classification** 

Sector Industry Group Industry

Consumer Discretionary Consumer Durables & Apparel Textiles, Apparel & Luxury Goods

Sub Industry

Apparel, Accessories & Luxury

Goods

amfori Process Classifications GS1 Classifications

N.A. N.A.

NACE Classification Water Stress Situation

N.A. This site is not located in a water stressed region

# **METRICS**

# **Key Metrics**

Total workforce	8,406 Workers
Legal minimum wage in local currency	8,000 Monthly
Lowest wage paid for regular work at the site	8,000 Monthly
Calculated living wage in local currency	19,255 Monthly
Total sample	60 Workers

## **Other Metrics**

Male workers	5,832 Workers
Female workers	2,574 Workers
Permanent workers - Male	5,852 Workers
Permanent workers - Female	3,151 Workers
Temporary workers - Male	0 Workers
Temporary workers - Female	0 Workers
Seasonal workers - Male	0 Workers
Seasonal workers - Female	0 Workers
Management - Male	125 Workers
Management - Female	3 Workers
Apprentices - Male	0 Workers
Apprentices - Female	0 Workers
Workers on probation - Male	435 Workers
Workers on probation - Female	265 Workers
Workers with night shift - Male	1,380 Workers
Workers with night shift - Female	120 Workers
Workers with disabilities - Male	0 Workers
Workers with disabilities - Female	0 Workers
Domestic migrant workers - Male	0 Workers
Domestic migrant workers - Female	0 Workers
Foreign migrant workers - Male	0 Workers
Foreign migrant workers - Female	0 Workers
Workers hired directly - Male	5,852 Workers
Workers hired directly - Female	3,151 Workers
Workers hired indirectly - Male	0 Workers
Workers hired indirectly - Female	0 Workers
Unionised workers - Male	0 Workers
Unionised workers - Female	0 Workers
Workers under CBA - Male	0 Workers
Workers under CBA - Female	0 Workers
Pregnant workers	81 Workers

Workers on parental leave - Male	0 Workers
Workers on parental leave - Female	208 Workers
Sample - Male	39 Workers
Sample - Female	21 Workers

## **FINDINGS**



## **PA1: Social Management System**

Site: Fakir Knitwears Ltd. | Site amfori ID: 050-001569-001

**Question:** 1.1 Is there satisfactory evidence that the auditee has set up an effective management system to implement the amfori BSCI Code of Conduct?

#### **ENGLISH**

#### **LOCAL LANGUAGE**

#### **Finding**

It was noted based on document review and management interview that, the facility management has taken many actions to integrate with amfori BSCI requirements into their day-to-day business activities and social aspects. However, some non-compliances are identified under different Performance Areas, which is evidence of gaps identified in the overall management system against amfori BSCI COC requirements.

Note: The facility has other effective systems, policies and procedures in place to implement the amfori BSCI COC in their business practice, so a partial rating is given in this section.

Reference: amfori BSCI Requirement 1.1;

নথ পর্যালাচেনা এবং পরিচালনার সাক্ষাত্কাররে ভত্তিতি এটি উল্লখে করা হয়ছে যে, সুবিধা ব্যবস্থাপনা তাদরে দৈনেন্দিনি ব্যবসায়কি কার্যক্রম এবং সামাজকি দিকি গুলরি সাথে অ্যামফারে বিএসসআিই প্রয়াজেনীয়তার সাথে একীভূত করার জন্য অনকে পদক্ষপে নিয়িছে।ে কিন্তু, কিছু অ-সম্মতিগুলি বিভিন্ন পারফরম্যান্স এরিয়ার অধীন চেহ্নতি করা হয়, যা amfori BSCI COC প্রয়াজেনীয়তার বিরুদ্ধ সোমগ্রকি ব্যবস্থাপনা ব্যবস্থায় চহিনতি ফাঁকগুলরি

দ্রষ্টব্য: সুবধিটাতি তোদরে ব্যবসায়কি অনুশীলন amfori BSCI COC বাস্তবায়নরে জন্য অন্যান্য কার্যকর ব্যবস্থা, নীত এবং পদ্ধত রিয়েছে, তাই এই বভিাগ ে আংশিকি রিটিংদিওয়া হয়ছে।ে

**Question:** 1.3 Is there satisfactory evidence that the auditee has a good overview of the significant business partners and their level of alignment with the amfori BSCI Code of Conduct?

### **ENGLISH**

## **LOCAL LANGUAGE**

## **Finding**

It was noted that the facility did not identify its significant chemical, fabric, and yarn suppliers and didn't share amfori COC and TOI with them. Furthermore, there was no social performance monitoring in place for these suppliers. On the other hand, the facility did manage to identify and compile a list of 16 significant suppliers providing accessories and packaging goods. It also shared amfori COC and TOI with these accessory and packaging suppliers and established social performance monitoring through activities such as onsite visits, policy sharing, and the collection of social audit reports.

As the facility has done supply chain mapping,

এটি উল্লেখে করা হয়ছে যে সুবিধাটি তার
উল্লেখেযাগ্য রাসায়নিকি, ফ্যাব্রকি এবং সুতা
সরবরাহকারীদরে সনাক্ত করনে এবং তাদরে
সাথ amfori COC এবং TOI ভাগ করনে।
অধিকিন্তু, এই সরবরাহকারীদরে জন্য
কোনেও সামাজিকি কর্মক্ষমতা নরীক্ষণ ছলি
না। অন্যদকি, সুবিধাটি আনুষাঙ্গকি এবং
প্যাকজেং পিণ্য সরবরাহকারী 16টি
উল্লেখেযাগ্য সরবরাহকারীর একটি তালকিগ সনাক্ত এবং সংকলন করতে পর্চিলনা করছে। এটি এই আনুষঙ্গকি এবং প্যাকজেং সরবরাহকারীদরে সাথে amfori COC এবং TOI শিয়োর করেছে এবং অনসাইট ভজিটি, নীতি ভাগ করে নেওয়া এবং সামাজিকি অডটি রিপারেট সংগ্রেহরে মতা কার্যকলাপরে মাধ্যমে

thus, therefore a partial rating is provided in this questionnaire.

Reference: amfori BSCI Requirement 1.3;

সোমাজকি কর্মক্ষমতা পর্যবক্ষেণ প্রতিষ্ঠা করছে।ে

যেহেতেু সুবধিাটি সাপ্লাইচইনে ম্যাপং কিরছে, তাই এই প্রশ্নাবলীতে একটি আংশিকি রটেং দেওয়া হয়ছে



## PA 2: Workers Involvement and Protection

Site: Fakir Knitwears Ltd. | Site amfori ID: 050-001569-001

**Question:** 2.4 Is there satisfactory evidence that the auditee builds sufficient competence among managers, workers and workers representatives to successfully embed responsible practices in the business operation?

ENGLISH	LOCAL LANGUAGE
Finding	
It was noted through workers' interviews that 22 out of 60 sampled workers were not aware of the requirements of the amfori BSCI Code of Conduct.	কর্মীদরে সাক্ষাত্কাররে মাধ্যম এটি উল্লখে করা হয়ছে যে 60 নমুনাকৃত কর্মীদরে মধ্য 22 জন অ্যামফারে বিএসসআিই আচরণবধিরি প্রয়াজেনীয়তা সম্পর্ক
Note: On a regular basis factory management arranges training on the amfori BSCI Code for employees. Training materials were up to date. So partial rating is given in this section.	সচতেন ছলিনে না।  দ্রষ্টব্য: নিয়িমতিভাব কোরখানা ব্যবস্থাপনা কর্মীদরে জন্য amfori BSCl কাডেরে উপর প্রশক্ষিণরে ব্যবস্থা করে।
Reference: amfori BSCI Requirement 2.4;	প্রশিক্ষণ উপকরণ আপ টু ডেটে ছলি. তাই এই বিভাগ অংশিকে রেটেং দিওেয়া হল। রেফোরনে্স: amfori BSCI প্রয়াজেনীয়তা 2.4;



## PA 5: Fair Remuneration

Site: Fakir Knitwears Ltd. | Site amfori ID: 050-001569-001

**Question:** 5.4 Is there satisfactory evidence that the auditee provides sufficient remuneration that allows workers to meet a decent standard of living?

ENGLISH	LOCAL LANGUAGE
Finding	
It was noted that the facility did not estimate the living wage to determine a potential gap between the present local minimum wage and living wage to meet a decent living standard and so no actions to	এটি উল্লখে করা হয়ছেলি য সুবিধিটি একটি শালীন জীবনযাত্রার মান পূরণরে জন্য বর্তমান স্থানীয় ন্যূনতম মজুর এবং জীবতি মজুররি মধ্য একটি সম্ভাব্য
fill the gaps. As per the GLWC calculation living	ব্যবধান নির্ধারণরে জন্য জীবতি মজুর

wage for this region would be BDT.19255/-. but the Factory calculated the average living wage in their own format which is BDT: 9320/- and the gap is BDT: 9935 /-. However, the factory is providing minimum wages to all the workers as per law.

A partial rating is selected in this section as the wage payment was found on time.

Reference: amfori BSCI Code of Conduct Performance Area-Fair Remuneration 5.4 নির্ধারণ করনে এবং তাই শূন্যস্থান পূরণরে জন্য কানেও পদক্ষপে নহেঁ। GLWC হিসাব অনুযায়ী এই অঞ্চলরে জন্য জীবিতি মজুর হিবে BDT.19255/-। কিন্তু কারখানা তাদরে নজিস্ব বিন্যাস গেড় জীবিন মজুর গিণনা করছে যো BDT: 9320/- এবং ব্যবধান হল BDT: 9935/-। তব কোরখানাটি আইন অনুযায়ী সব শ্রমিকিক নে্যুনতম মজুর দিচ্ছে।

এই বভিগ এেকটি অংশিকি রটেং নির্বাচন করা হিয়েছে কোরণ সময়মতা মেজুর প্রদান পাওয়া গিছে।ে

রফোরন্স: amfori BSCI কাডে অফ কন্ডাক্ট পারফরম্যান্স এরয়ো-ফয়োর রমেউিনারশেন 5.4



Site: Fakir Knitwears Ltd. | Site amfori ID: 050-001569-001

**Question:** 6.2 CRUCIAL: Is there satisfactory evidence that the auditee request of overtime is in line with the requirements of the amfori BSCI Code of Conduct?

## **ENGLISH**

# LOCAL LANGUAGE

#### **Finding**

It was observed that in March 2023, the weekly working hours (combining regular and overtime hours) exceeded the code-defined limit.

Specifically, on March 10, 2023, 16 out of 60 sampled workers engaged in work during the weekly holiday, and although the regular working hours (8 hours) were later adjusted to comply with legal requirements by extending the holiday due to Eid UI Fitr on April 27, 2023, the inclusion of 2 hours of overtime on that day resulted in a total of 62 hours worked for the week (48 regular hours + 14 overtime hours).

However, in the other sampled months, there were no instances of weekly working hour violations. Consequently, a partial rating has been assigned in this section.

Reference: amfori BSCI requirement 6.2.

এটি লক্ষ্য করা গছে যে 2023 সালরে মার্চ মাস,ে সাপ্তাহকি কাজরে সময় (নিয়েমতি এবং ওভারটাইম ঘন্টার সমন্বয়) কাডে- সংজ্ঞায়তি সীমা অতক্রিম করছে। বিশিষেত, 10 মার্চ, 2023 তারখি, 60 জনরে মধ্য 16 জন নমুনাকৃত কর্মী সাপ্তাহকি ছুটরি সময় কাজে নিয়াজিতি ছলিনে, এবং যদিওি নিয়েমতি কাজরে সময় (৪ ঘন্টা) পর ঈেদ উল ফিতিররে কারণ ছুটি বাড়িয়ে আইনি প্রয়াজেনীয়তা মনেে চলার জন্য সামঞ্জস্য করা হয়ছেলি। 27 এপ্রলি, 2023, সেইে দিনি 2 ঘন্টা ওভারটাইম অন্তর্ভুক্তে করার ফল সেপ্তাহ মোটে 62 ঘন্টা কাজ করা হয়ছেলি (48 নিয়েমতি ঘন্টা + 14 ওভারটাইম ঘন্টা)।

যোইহাকে, অন্যান্য নমুনাকৃত মাসগুলতি, সাপ্তাহকি কাজরে সময় লঙ্ঘনরে কানে দৃষ্টান্ত ছলি না। ফলস্বরূপ, এই বভিাগ একটি আংশিকি রটেং বিরাদ্দ করা হয়ছে।ে

রফোরনেস: amfori BSCI প্রয়াজেনীয়তা 6.2.



## PA 7: Occupational Health and Safety

Site: Fakir Knitwears Ltd. | Site amfori ID: 050-001569-001

**Question:** 7.1 Is there satisfactory evidence that the auditee observes occupational health and safety regulations applicable for its activities?

#### **ENGLISH**

#### **LOCAL LANGUAGE**

#### **Finding**

It was noted that a few improvement areas were observed in the Occupational Health and Safety Management System applicable to the activities performed by the facility. Thus, relevant findings were noted in a few areas of this section.

A partial rating is selected in this section as the facility has policies and procedures to address health and safety-related issues.

Reference: amfori BSCI COC Principle-Occupational Health and Safety 7.1. এটি উল্লখে করা হয়ছে যে সুবিধা দ্বারা সম্পাদিতি ক্রয়িকলাপরে জন্য প্রযাজ্য পশোগত স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা ব্যবস্থাপনা সস্টিমে কয়কেটি উন্নতরি ক্ষত্রে পরলিক্ষতি হয়ছে।ে এইভাব,ে এই বিভাগরে কয়কেটি ক্ষত্রে প্রাসঙ্গিকি ফলাফলগুলি উল্লখে করা হয়ছে।ে এই বিভাগ এেকটি আংশিকি রেটেং নির্বাচন করা হয়ছে কোরণ সুবিধাটিতি স্বাস্থ্য এবং নিরাপত্তা-সম্পর্কতি সমস্যাগুলি সমাধান

রফোরনে্স: amfori BSCI COC নীত-িপশোগত স্বাস্থ্য এবং নিরোপত্তা 7.1.

**Question:** 7.6 Is there satisfactory evidence that the auditee enforces the use of PPE to provide protection to workers alongside other controls and safety systems?

#### **ENGLISH**

# **LOCAL LANGUAGE**

#### **Finding**

It was noted through the plant tour that randomly checked 05 out of 08 employees of WTP and the sample dyeing area were not using earplugs where a massive sound was noticed generated through the machine on the ground floor of building 02. Moreover, randomly 550 out of 1700 workers were not wearing headwear, and a huge dust was floating in the air and lying down on their heads which can affect their skin in the long run in the sewing sections on the 2nd, 3rd, and 5th floors of building 01, 4th to 6th floor and 9th to 12th floor of building#3. Besides, randomly 10 out of 20 workers in the dyeing section were not wearing masks, goggles, aprons and hand gloves during work in the dyeing section at shed 08, shed 09 and shed 10 which can create health hazards.

This issue is considered partial non-compliance because facility management has policies and procedures on Health and safety. The facility has a

প্ল্যান্ট ট্যুররে মাধ্যম এটি লিক্ষ্য করা গছে যে WTP-এর 08 জনরে মধ্য 05 কর্মী এলামেলোভোব চেকে করছেনে এবং নমুনা ডাইং এলাকায় ইয়ারপ্লাগ ব্যবহার করছনে না যেখান বেলিডং 02 এর নচিতলায় মশেনিরে মাধ্যম এেকটী বিশোল শব্দ উৎপন্ন হয়ছে। তাছাড়া এলামেলোভোব 550ট 1700 জন শ্রমকি হডেওয়্যার পরা ছলি না, এবং একটি বিশাল ধুলা বোতাস ভোসছলি এবং তাদরে মাথার উপর শুয়ে ছেলি যা 01,4 থকে বেলিডং এর 2য়. 3য় এবং 5ম তলায় সলোই বভিাগ দৌর্ঘময়োদ তাদরে ত্বকক প্রভাবতি করত পোর।ে বলিডং নিম্বর3এর6তলাএবং9মথকে12তলা। এছাড়া ডাইং সেকেশনরে 20 জনরে মধ্য 10 জন কর্মী মাস্ক, গগলস, এপ্রানে এবং হ্যান্ড গ্লাভস পরনে না 08. শডে 09 এবং 10 নম্বর শভেরে ডাইং সেকেশন কোজ করার সময় যা স্বাস্থ্যরে ঝুঁক তিরে কিরত পোর।

এই সমস্যাটকি আংশকি অ-সম্মত হিসাব

designated responsible person to look after all health and safety issues. The factory also provides training to the workers regarding the use of PPE and a management system is present in the facility to make sure that all workers are using appropriate PPEs accordingly. Since all other workers who are required to wear personal protective equipment were wearing them properly. As per management, they will take corrective actions regarding this issue.

Reference: Bangladesh Labour Rules, 2015, Chapter-6, Section-67 (1 & 2),

বিবিচেনা করা হয় কারণ সুবিধা ব্যবস্থাপনার স্বাস্থ্য এবং নরোপত্তা সম্পর্কতি নীতি এবং পদ্ধত রিয়ছে।ে সমস্ত স্বাস্থ্য ও নরোপত্তা সংক্রান্ত সমস্যা দখোশানোর জন্য এই সুবধািটিতি একজন মনানৌত দায়ত্বিশীল ব্যক্ত রিয়েছেনে। কারখানাটী শ্রমকিদরে পিপিই ব্যবহার সম্পর্ক প্রেশক্ষিণও প্রদান কর এবং সমস্ত শ্রমকিরা সহে অনুযায়ী উপযুক্ত পপিইি ব্যবহার করছ কেনো তা নিশ্চতি করার জন্য একটি ব্যবস্থাপনা ব্যবস্থা সুবধিাটীতি উপস্থতি রয়ছে।ে যহেতু অন্যান্য সমস্ত কর্মী যাদরে ব্যক্তগিত প্রতরিক্ষামূলক সরঞ্জাম পরত হেব তোরা সঠকিভাব সেগুল পিরছেলিনে। প্রশাসনরে মত,ে তারা এই সমস্যাটীরি বিষিয় সংশাধেনমূলক ব্যবস্থানবে।ে

রফোরনে্স: বাংলাদিশে শ্রম বিধি, 2015, অধ্যায়-6, ধারা-67 (1),

**Question:** 7.13 Is there satisfactory evidence that the auditee makes sure a competent person periodically checks the electrical installations and equipment?

## **ENGLISH**

# LOCAL LANGUAGE

## **Finding**

It was noted from the plant tour that randomly 02 out of 05 Sewing machine's power cables wires were found without safety wrapping in the Kansai machine sewing section 5th floor of building 3. During plant tout, power cables of sewing machine were found connected on exposed condition. It may cause electric hazards during normal movement & evacuation time.

This issue is considered as partial non-compliance because facility management have policy and procedures on Health and safety. The Facility has a designated responsible person to look after all health and safety issues. And all other machines were found in safe condition.

Reference: Bangladesh Labour Rules 2015, Rules-58 (1).

প্ল্যান্ট ট্যুর থকে এটি লক্ষ্য করা গছে যে 05টি সেলোই মেশিনিরে পাওয়ার তাররে মধ্য 02টি বিল্ডং 3-এর কানসাই মেশিনি সলোই সেকেশনরে 5ম তলায় নিরোপত্তা মাড়েক ছাড়াই পাওয়া গছে।ে.এটি স্বাভাবিকি চলাচল এবং উচ্ছদেরে সময় বৈদ্যুতকি বিপদ সৃষ্টি কিরত পোরা

এই সমস্যাটকৈ আংশিক অ-সম্মত হিসাব বিবিচেনা করা হয় কারণ সুবধিা ব্যবস্থাপনার স্বাস্থ্য এবং নরািপত্তা সম্পর্কতি নীতি এবং পদ্ধত রিয়ছে। সমস্ত স্বাস্থ্য এবং নরািপত্তা সংক্রান্ত বিষয়গুল দিখোশানোর জন্য ফ্যাসলিটিরি একজন মনানীত দায়িত্বশীল ব্যক্ত রিয়ছে। এবং অন্য সব মশেনি নরািপদ অবস্থায় পাওয়াগছে।

রফোরন্সে: বাংলাদিশে শ্রম বিধিমোলা 2015, বিধি-58 (1)। **Question:** 7.17 Is there satisfactory evidence that the auditee ensures adequate safeguards for any machine part, function, or process which may cause injury to workers?

ENGLISH

#### **LOCAL LANGUAGE**

#### **Finding**

It was noted from the plant tour that

- Randomly checked 80 out of 500 needle guards of single needle sewing machines were found displaced condition.
- Randomly checked 08 out of 29 take-up-lever guards of the Kansai machine were missing,
- Randomly checked 55 out of 550 eye guards of overlock machines were in the displaced condition in the sewing section on the 4th to 6th floor and 9th to 12th floor of building#3.

Based on the provided SOP (Standard operating procedure) and machine safety operation label facility shall provide a safety guard for all sewing machines to avoid the potential injury of the machine operator.

This issue is considered partial non-compliance because facility management has policies and procedures on Health and safety. The facility has a designated responsible person to look after all health and safety issues. Moreover, the facility ensured machine safety devices for all machines except the mentioned one. As per management, they will take corrective actions regarding this issue.

Reference: Bangladesh Labour Act, 2006, Section-63.1 (D-3).

প্লান্ট ট্যুর থকে জোনা গলে য - এলামেলোভোব চেকে করা একক সুই সলোই মেশিনিরে 500 সুই গার্ডরে মধ্য 80টি স্থানচ্যুত অবস্থায় পাওয়া গছে।

- কানসাই মশেনিরে 29 টকে-আপ-লভিার গার্ডরে মধ্য 08টি এলামেলোভোব চেকে করা হয়ছে,ে
- এলামেলোভোবে পরীক্ষা করা হয়ছে ওভারলক মেশিনিরে 550 আই গার্ডরে মধ্য 55টি বিল্ডং #3 এর 4 থকে 6 তলা এবং 9 তম থকে 12 তলায় সেলোই বভাগ স্থানচ্যুত অবস্থায় ছলি। প্রদত্ত SOP (স্ট্যান্ডার্ড অপারটেং পদ্ধত) এবং মেশিনি নিরাপত্তা অপারশেন লবেলে সুবিধার উপর ভত্তি কির মেশিনি অপারটেররে সম্ভাব্য আঘাত এড়াতে সমস্ত সলোই মেশিনিরে জন্য একটি নিরাপত্তা প্রহরী প্রদান করব।

এই সমস্যাটকৈ আংশিকৈ অ-সম্মত হিসিব বেবিচেনা করা হয় কারণ সুবিধা ব্যবস্থাপনার স্বাস্থ্য এবং নরোপত্তা সম্পর্কতি নীতি এবং পদ্ধত রিয়ছে।ে সমস্ত স্বাস্থ্য ও নরোপত্তা সংক্রান্ত সমস্যা দখোশানোর জন্য এই সুবিধাটতি একজন মনানীত দায়তিবশীল ব্যক্ত রিয়ছেনে। অধকিন্তু, সুবিধাটি উল্লখিতি একট ব্যতীত সমস্ত মশেনিরে জন্য মশেনি সুরক্ষা ডভিইস নশ্চিতি করছে।ে প্রশাসনরে মতে, তারা এই সমস্যাটরি বিষিয় সেংশাধেনমূলক ব্যবস্থানবে।ে

রফোরন্স: বাংলাদেশে শ্রম আইন, 2006, ধারা-63.1 (D-3)

#### PA 12: Protection of the Environment

Site: Fakir Knitwears Ltd. | Site amfori ID: 050-001569-001

**Question:** 12.3 Is there satisfactory evidence of the auditee's required environmental permits and licences?

ENGLISH	LOCAL LANGUAGE
Finding	
It was noted that the Environment Clearance	এটি উল্লথে করা হয়ছে যে CPP-এর জন্য

Certificate (ECC) from the Department of Environment (DOE) for CPP expired on 22 August 2023. However, the concerned facility applied for the renewal of the ECC on 14 August 2023 but they have not got the valid ECC for the CPP yet.

Note: As the facility has other valid environmental permits and licenses, the partial rating is given in this section.

Reference: Environment Conservation Rules 2023, Rule-20:

পরবিশে অধিদিপ্তর (DOE) থকে এনভায়রনমনেট ক্লিয়ারনেস সার্টফিকিটে (ECC) এর ময়োদ 22 আগস্ট 2023-এ শষে হয়ছে। তব,ে সংশ্লিষ্ট সুবিধাটি 14 আগস্ট 2023-এ ECC পুনর্নবীকরণরে জন্য আবদেন করছেলি কন্তু তারা বৈধৈ পায়ন।ি এখনও CPP জন্য ECC.

দ্রষ্টব্য: সুবধোর অন্যান্য বধৈ পরবিশেগত অনুমত এিবং লাইসন্সে রয়ছে, তাই এই বভািগে আংশিকি রটেং দিওেয়া হয়ছে।ে

রফোরনে্স: পরবিশে সংরক্ষণ বধিমোলা 2023, বিধি-20;

**Question:** 12.4 Is there satisfactory evidence that waste is managed in a way that does not lead to the pollution of the environment?

ENGLISH	LOCAL LANGUAGE
Finding	
It was noted that wastage (scrap metals, fabric waste, poly, etc.) was kept in the open area adjacent to the effluent treatment plant area without appropriate storage. As a result, the disposal of waste in an environmentally friendly and sustainable manner was not ensured.	এটি উল্লখ্যে যে বর্জ্য (স্ক্র্যাপ ধাতু, ফ্যাব্রকি বর্জ্য, পল,ি ইত্যাদি) যথাযথ স্টারেজে ছাড়াই বর্জ্য শাধেনাগার এলাকা সংলগ্ন খালো জায়গায় রাখা হয়ছেলি। ফল পেরবিশেবান্ধব ওটকেসই পদ্ধততি বর্জ্য অপসারণ নশি্চতি করা যায়ন।ি
A partial rating is given in this questionnaire as the facility has a dedicated shed for storing waste.  Reference: Bangladesh Labour Rules 2015, Rule 40 (1) (2).	এই প্রশ্নাবলীত এেকট ি আংশিকে রটেং দিওেয়া হয়ছে কোরণ সুবধিাটিতি বর্জ্য সংরক্ষণরে জন্য একটি ডিডেকিটেডে শডে রয়ছে। রফোরন্সে: বাংলাদিশে শ্রম বধিমালা 2015, বধি 40 (1) (2).

# PA 13: Ethical Business Behaviour

Site: Fakir Knitwears Ltd. | Site amfori ID: 050-001569-001

**Question:** 13.1 Is there satisfactory evidence that the auditee actively opposes any act of corruption, extortion or embezzlement, or any form of bribery in its activities as a business enterprise?

ENGLISH	LOCAL LANGUAGE
Finding	
It was noted through document review and management interview that, the facility has not	নথি পর্যালাচেনা এবং পরিচোলনার সাক্ষাত্কাররে মাধ্যম এটি উল্লখে করা

established any reward system for ethical behavior.

Note: As facility has policy and procedure regarding anti-corruption, so partial rating has been given in this section.

Reference: amfori BSCI Requirement 13.1;

হিয়ছে যে, সুবধি নৈতেকি আচরণরে উপর কানে পুরস্কাররে ব্যবস্থা স্থাপন করনে।ি

দ্রষ্টব্য: সুবধোর দুর্নীতবিরোধী নীত এবং পদ্ধত রিয়ছে, তাই এই বভিাগ আংশিকে রটেং দেওয়া হয়ছে।ে

রফোরনে্স: amfori BSCI প্রয়াজেনীয়তা 13.1;